e-ULTRAMIX® & e-Kit

Smart thermostatic mixing valve

(FR) Guide de démarrage rapide

(EN) Quick Installation Guide



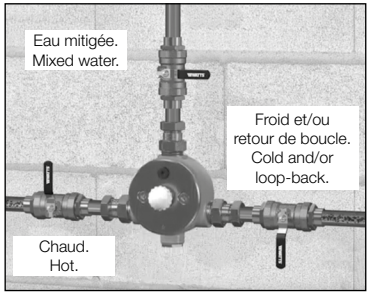


wattswater.eu

WATTS®

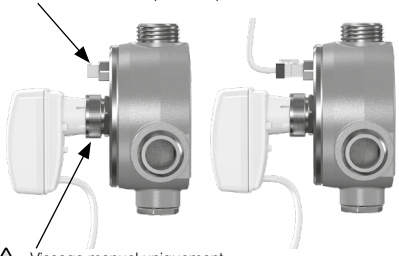
Procédure d'installation pas à pas.
Step by step installation process.

❶



FR Montage du mitigeur thermostatique.
UK Assembly of thermostatic mixing valve.

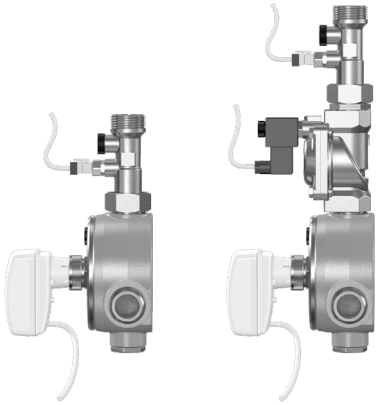
❷ FR Sonde de température eau mitigée.
UK Mixed water temperature probe.



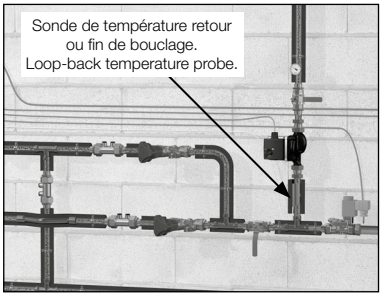
Vissage manuel uniquement.
Manual screwing only.

FR Vissage manuel de l'actionneur sur la cartouche. Mise en place de la sonde de température à la place du bouchon 1/8 en déconnectant le câble de la sonde. En option possibilité de déporter cette dernière.

UK Manual screwing of actuator on mixing valve. Setting up of Temperature probe instead of 1/8 plug by disconnecting the cable from the probe. In option possibility to move this one.

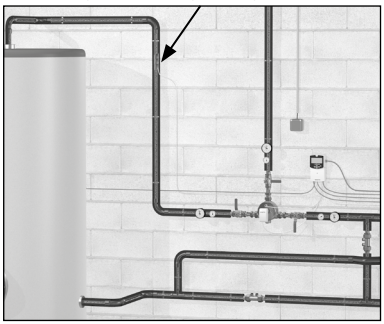


❸



FR Installation de la sonde de bouclage.
UK Setting up of loop-back temperature probe.

❹ FR Sonde de température de production ECS.
UK DHW production temperature probe.



FR Installation de la sonde de production ECS.
UK Setting up of DHW probe.

❺ FR Montage mural de la centrale de programmation.
UK Wall mounting of the control unit.



Fig. 4a



Fig. 4b

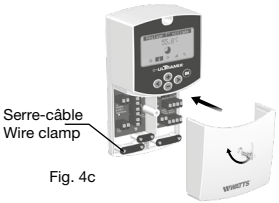
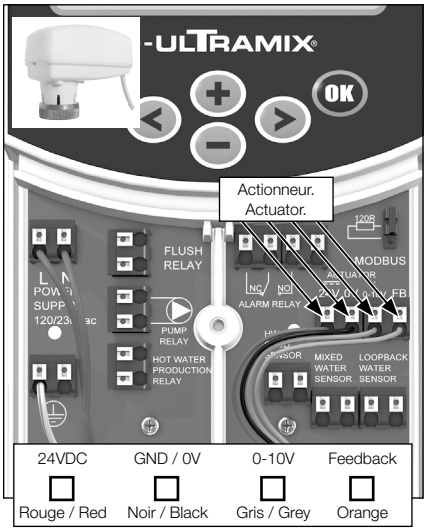


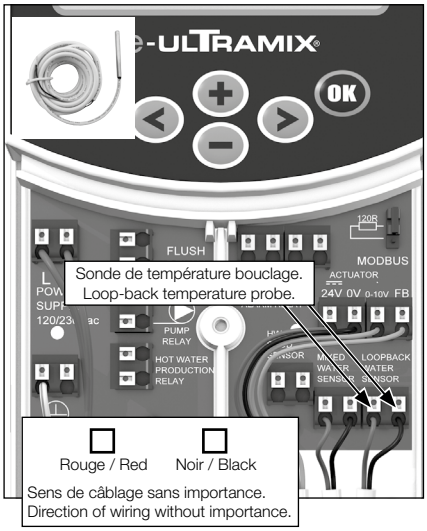
Fig. 4c

6



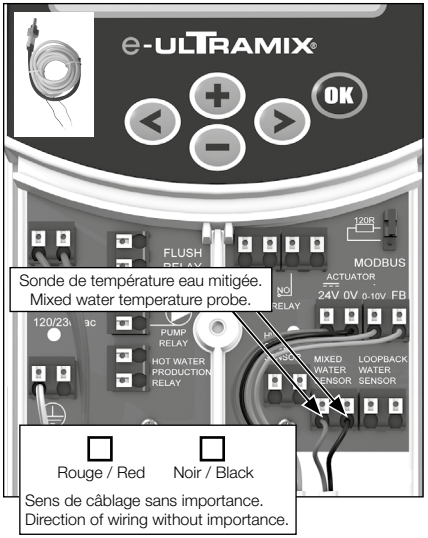
FR Connexion de l'actionneur à la centrale de programmation.
UK Connecting of actuator wiring on smart controller.

8



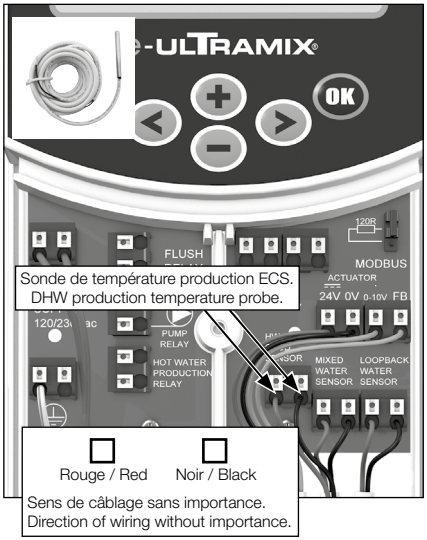
FR Connexion de la sonde de bouclage à la centrale de programmation.
UK Connecting of loop-back temperature on smart controller.

7



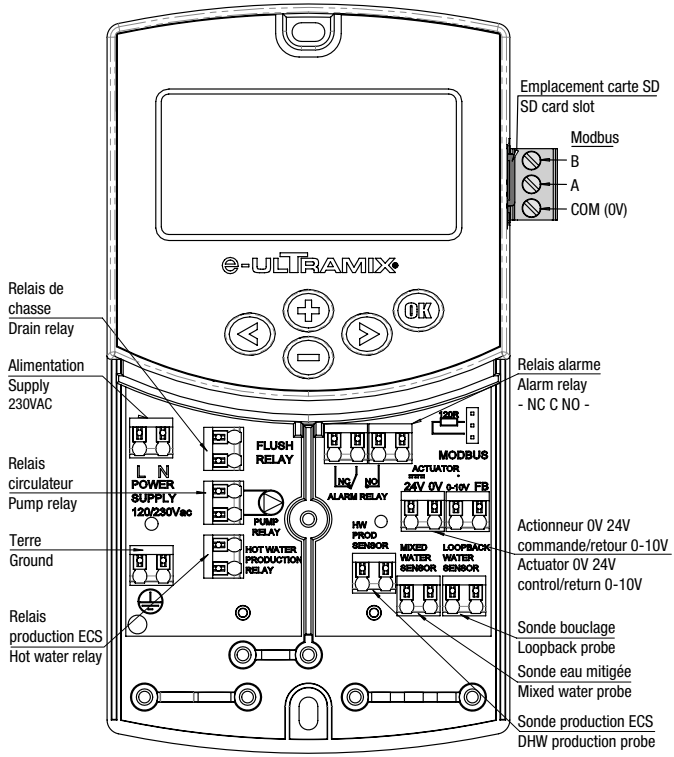
FR Connexion de la sonde de température eau mitigée.
UK Connecting of mixed water temperature probe wiring on smart controller.

9



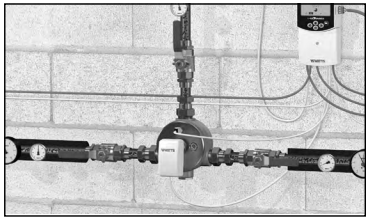
FR Connexion de la sonde de production ECS à la centrale de programmation.
UK Connecting of DHW temperature on smart controller.

Centrale de programmation / Smart controller

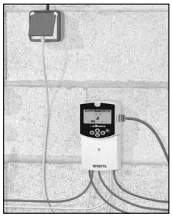


⓫ FR Gestion de votre protection contre les risques de brûlure selon notice, page 15-17.
UK Managing of your protection against scalding risk following user manual, page 15-17 (english part).
https://wattswater.fr/technical-support/user-manual/mixing-valves/5145/

⓬



FR Ouverture des vannes d'isolement du mitigeur.
UK Openning the isolating valves of mixing valve.

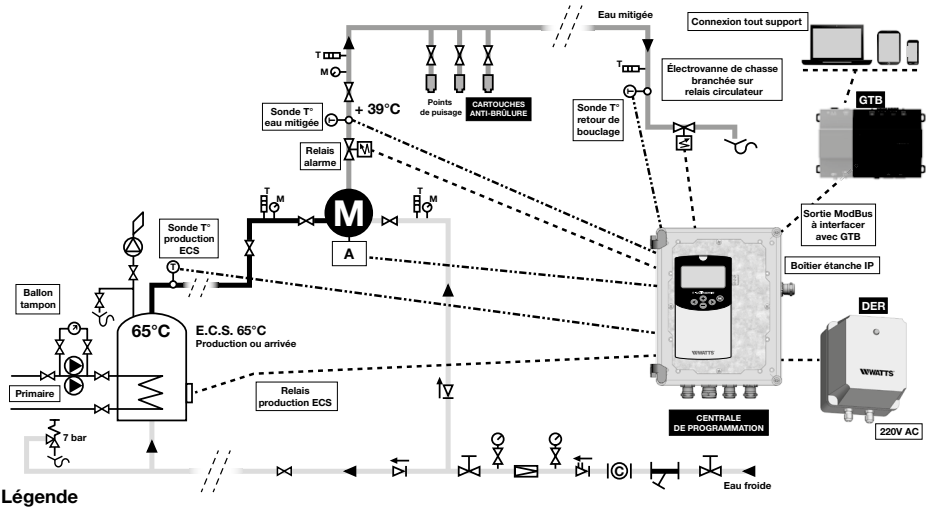


FR Branchement électrique de la centrale après fermeture du capot.
UK Powering up the smart controller after closing the cover.

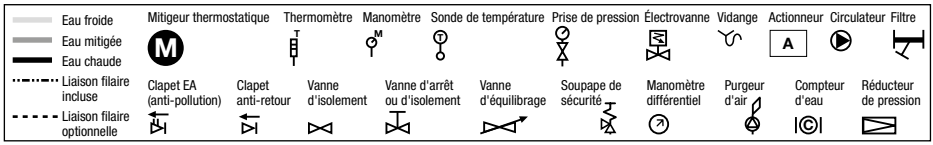
⓭ FR Attendre la fin de la calibration de l'actionneur (LED verte fixe).
Calibration de l'actionneur (LED rouge clignotante) durée ≈ 3 min.
UK Waiting end of actuator calibration (Green steady on).
Actuator power on calibration (Red blinking « slow ») time ≈ 3 min.

RÉGLAGE DE LA TEMPÉRATURE - INSTALLATION SANS BOUCLAGE

Exemple de fonctionnement normal «eau mitigée» SANS BOUCLAGE

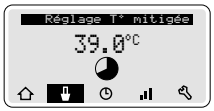


Légende



MODE RÉGLAGE

1 - Assurer un tirage d'eau suffisant, en ouvrant les robinets des points de puisage, et s'assurer que la température de la production ECS soit suffisante.

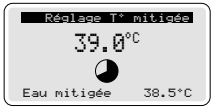


2 - Se mettre en mode Réglage par appui sur (>)

3 - Définir la température de consigne souhaitée par appuis successifs sur (+) ou (−), puis valider en pressant (OK)

L'e-Ultramix se règle automatiquement pendant 5 minutes maximum
(la LED du moteur se met à clignoter après 15 s).

Rester sur cet écran et maintenir la circulation pendant toute la durée du réglage.

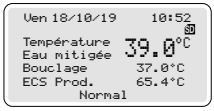


Le réglage se termine avec mémorisation en passant en mode normal :
- soit automatiquement lorsque la température cible est atteinte, et retourne en mode normal,
- soit après 5 minutes et échec de réglage —> recommencer le cycle.

Vous pouvez stopper le cycle de réglage en cours de route en pressant (<)

MODE NORMAL

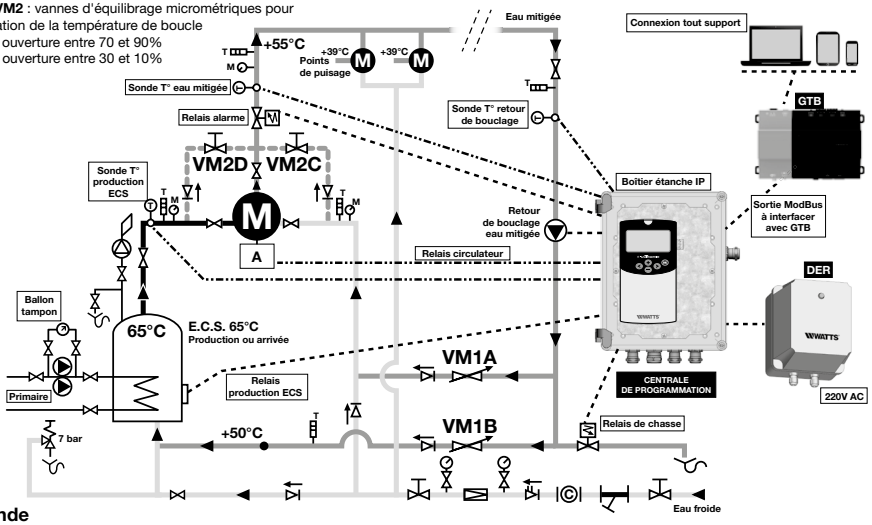
De retour en mode normal, l'actionneur électrique est inactif, la régulation de la température est prise en charge mécaniquement par le bilame.



RÉGLAGE DE LA TEMPÉRATURE - INSTALLATION AVEC BOUCLAGE

Exemple de fonctionnement normal «eau mitigée» AVEC BOUCLAGE

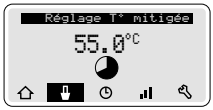
VM1 - VM2 : vannes d'équilibrage micrométriques pour stabilisation de la température de boucle
VM1A : ouverture entre 70 et 90%
VM1B : ouverture entre 30 et 10%



Légende

Eau froide	Mitigeur thermostatique	Thermomètre	Manomètre	Sonde de température	Prise de pression	Électrovanne	Vidange	Actionneur	Circulateur	Filtre
Eau mitigée	M	T	M	T				A		
Eau chaude										
Liaison filaire incluse	Clapet EA (anti-pollution)	Clapet anti-retour	Vanne d'isolement	Vanne d'arrêt ou d'isolement	Vanne d'équilibrage	Soupape de sécurité	Manomètre différentiel	Purgeur d'air	Compteur d'eau	Réducteur de pression
Liaison filaire optionnelle										

MODE RÉGLAGE

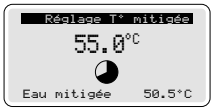


1 - Actionner le circulateur, et s'assurer que la température de la production ECS soit supérieure à la valeur de consigne du bouclage.

2 - Se mettre en mode Réglage par appui sur

3 - Définir la température de consigne souhaitée par appuis successifs sur ou , puis valider en pressant OK

L'e-Ultramix se règle automatiquement pendant 5 minutes maximum (la LED du moteur se met à clignoter après 15 s).

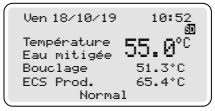


Rester sur cet écran et maintenir la circulation pendant toute la durée du réglage.

Le réglage se termine avec mémorisation en passant en mode normal :
- soit automatiquement lorsque la température cible est atteinte, et retourne en mode normal,
- soit après 5 minutes et échec de réglage —> recommencer le cycle.

Vous pouvez stopper le cycle de réglage en cours de route en pressant

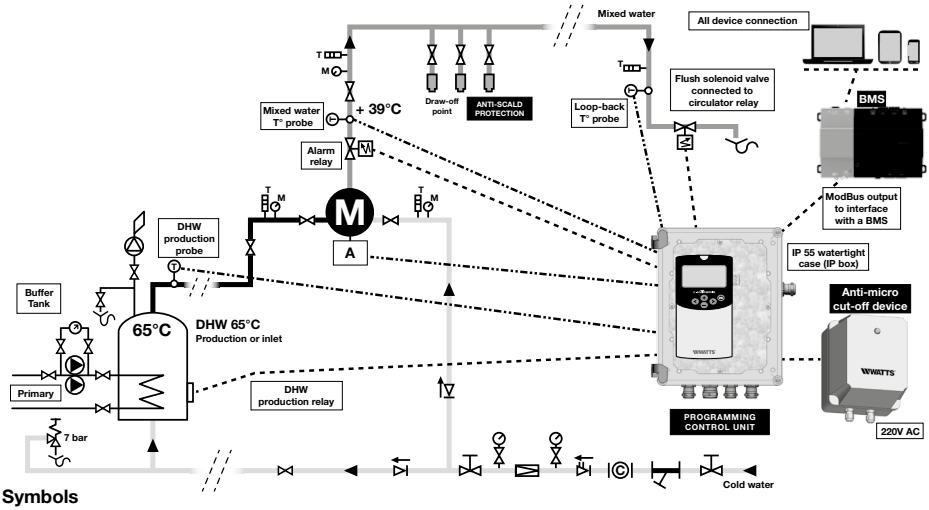
MODE NORMAL



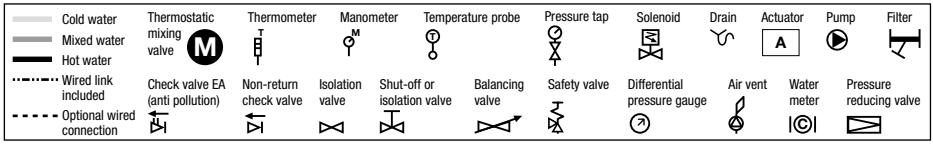
De retour en mode normal, l'actionneur électrique est inactif, la régulation de la température est prise en charge mécaniquement par le bilame.

TEMPERATURE ADJUSTMENT - INSTALLATION WITHOUT LOOP

Example of normal "mixed water" operation WITHOUT RECIRCULATION LOOP

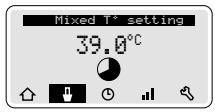


Symbols



SETTING MODE

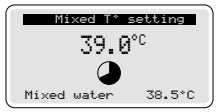
1 - Ensure a sufficient water supply by opening the taps, and ensure that the temperature of DHW production is sufficient.



2 -Go to setting mode by pressing on >

3 - Set the desired set temperature by successive press on + or −, then validate by pressing OK

The e-Ultramix adjusts automatically for up to 5 minutes
(the LED of the actuator starts to flash after 15 s).



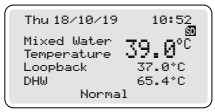
Stay on this screen and maintain flow rate for the duration of the adjustment.

The setting ends with memorization by switching to normal mode :
- automatically when the target temperature is reached, and returns to normal mode,
- either after 5 minutes and setting failure → start the cycle again.

You can stop the adjustment cycle during there running time by pressing <

NORMAL MODE

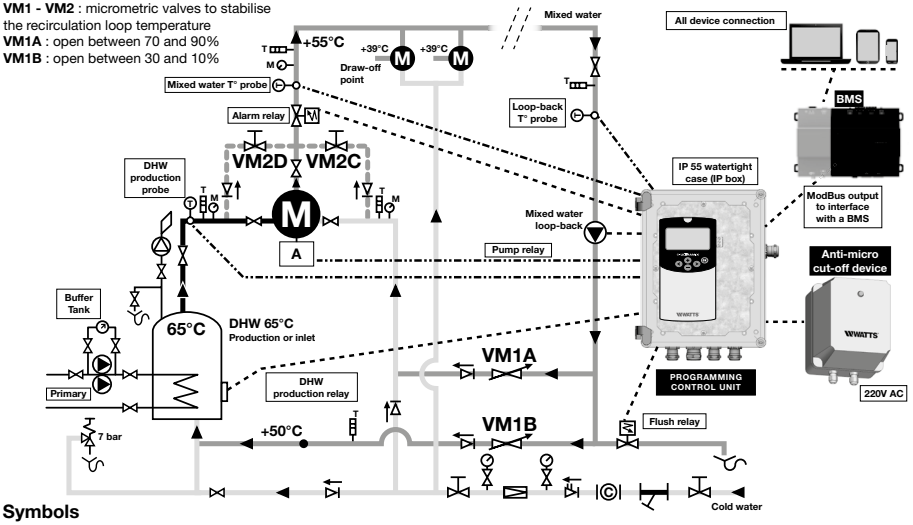
Back in normal mode, the electric actuator is inactive, the regulation of the temperature is mechanically controlled by the bimetallic strip.



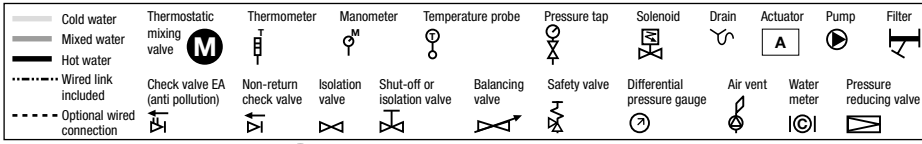
TEMPERATURE ADJUSTMENT - INSTALLATION WITH LOOP

Example of normal “mixed water” operation WITH RECIRCULATION LOOP

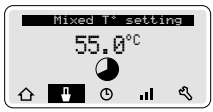
VM1 - VM2 : micrometric valves to stabilise the recirculation loop temperature
VM1A : open between 70 and 90%
VM1B : open between 30 and 10%



Symbols



SETTING MODE

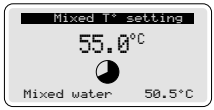


1 - Operate the circulator, and ensure that the temperature of DHW production is greater than the set value of the loop.

2 -Go to setting mode by pressing on >

3 - Set the desired set temperature by successive press on + or −, then validate by pressing OK

The e-Ultramix adjusts automatically for up to 5 minutes
(the LED of the actuator starts to flash after 15 s).

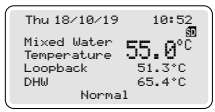


Stay on this screen and maintain flow rate for the duration of the adjustment.

The setting ends with memorization by switching to normal mode :
- automatically when the target temperature is reached, and returns to normal mode,
- either after 5 minutes and setting failure —> start the cycle again.
You can stop the adjustment cycle during there running time by pressing <

NORMAL MODE

Back in normal mode, the electric actuator is inactive, the regulation of the temperature is mechanically controlled by the bimetallic strip.



WATTS INDUSTRIES France
1590 Avenue d’Orange • SORGUES 84275 VEDENE • FRANCE
Phone +33 (0)4 90 33 28 28 • Fax +33 (0)4 90 33 28 29/39
contact@wattswater.com • www.wattswater.fr