MINISTERUL DEZVOLTARII, LUCRARILOR PUBLICE SI ADMINISTRATIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCŢII

Agrement Tehnic
017-05/4390-2026

ARMATURI DE SIGURANTA PENTRU INSTALATII DE APA

SAFETY VALVES FOR WATER SYSTEMS

VALVES DE SÉCURITE POUR LES INSTALLATIONS D'EAU

SICHERHEITSVENTILE FÜR WASSERANLAGEN

Cod categorie 28; 29

PRODUCĂTOR:
ADEMCO 1 GmbH,
Hardhofweg 40, 74821 Mosbach, Germania
Tel: +49 6261 810; Fax: +49 6261 81309

TITULAR AGREMENT TEHNIC:
ADEMCO SUPPLY S.R.L.
Strada George Constantinescu nr. 3, sector 2, Bucureşti, România
Tel.: +40 748 290 305

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC
INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ŞTIINŢE TERMICE BUCUREŞTI
Str. Matei Voievod nr. 29, sect. 2, Bucureşti; tel/fax: 0212521157; email: eitsat17@gmail.com

Grupa specializata nr. 5 - Produse, procedee şi echipamente pentru instalaţii aferente construcţiilor

Prezentul agrement tehnic este valabil până la data de 26.02.2029 numai însoţit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcţii şi nu ţine loc de certificat de calitate.

Grupa specializată nr. 05 ,,Produse, procedee şi echipamente pentru instalaţiile de încălziri, climatizări, ventilaţii, sanitare, gaze, electrice, aferente construcţiilor" din cadrul Institutului European pentru Stiinte Termice din Bucuresti, analizând documentaţia de solicitare de agrement tehnic prezentată de ADEMCO SUPPLY S.R.L din Bucureşti şi înregistrată cu nr. 251212 din data de 09.12.2025, referitoare la produsele ***„Armături de siguranţă pentru instalaţii de apă"*** *fabricate de ADEMCO 1 GmbH – Germania, pentru Pittway Sarl - Elvetia, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 017-05/4390-2026, în conformitate cu documentele tehnice româneşti aferente domeniului de referinţă I9-2022 „Normativ privind proiectarea, execuţia şi exploatarea instalaţiilor sanitare aferente clădirilor", I13-2015 ,,Normativ privind proiectarea şi executarea instalaţiilor de încălzire centrala" completat conform Ordinul Ministrului MDLPA cu nr. 170/01.02.2023, NP 031-1999 „Normativ pentru proiectarea, executarea si exploatarea instalatiilor de incalzire prin radiatie de pardoseala", P118-1:2025 ,,Normativ privind securitatea la incendiu a construcţiilor", C 300-1994 Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcţii şi instalaţii aferente acestora, şi raportul de încercări emis de Laboratorul INSIST – Universitatea Tehnică de Construcţii Bucureşti, România, toate valabile la data elaborării prezentului agrement.*

1. Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Armaturile de siguranta produse de firma Ademco 1 GmbH Germania pentru Pittway Sarl Elvetia, sunt utilizate pentru a asigura functionarea, in limite precise de presiune, a instalatiilor de alimentare cu apa rece si apa calda de consum, a instalatiilor termice / HVAC aferente cladirilor din constructii.

Armaturile de siguranta sunt realizate in urmatoarele variante constructive:

I) supape de siguranta;
II) clapete de sens si disconectoare hidraulice;
III) filtre.

I) **Supapele de siguranţă** utilizate pentru protecţia la suprapresiune a instalaţiilor sau recipientelor din instalaţii, se produc în **3 tipuri**:

1) cod **S245B,** cu corp din alamă ASTM C24000, diafragmă din elastomer rezistent la apă caldă, având caracteristicile:
- presiuni până la **10 bar**;
- temperaturi până la **+ 95^{0}C**;
- racord de **1/2" si 2"**



2) cod **SM152,** cu corp din alamă ASTM C24000, diafragmă din elastomer rezistent la apă caldă, pentru apă, având caracteristicile:
- presiuni până la **10 bar**;
- temperaturi până la **+ 95^{0}C**;
- racord de **1/2" ÷ 1 1/2"**;



II) **Clapetele de sens, disconectoare hidraulice**, utilizate pentru direcţionarea sensului curgerii apei si pentru protectia instalatiilor impotriva contaminarii, se produc în **9 tipuri**:

1) cod **CA295**, cu corp din alamă ASTM C24000, arc din oţel inox ASTM 316 şi disc, cu conectare prin filete interioare sau piuliţă olandeza şi niplu cu filet exterior, având caracteristicile:

- diametre nominale de **DN 15 si DN 20**;
- racorduri de **1/2" si 3/4"**;
- presiuniunea maxima de functionare de **10 bar**;
- temperaturi până la + **65^{0}C**;
- pierderea de sarcina **Δp=1.00 m^3/h**



2) cod **RV280, RV281**, cu corp din alamă ASTM C24000, arc din oţel inox ASTM 316 şi disc, cu conectare prin filete interioare sau piuliţă olandeza şi niplu cu filet exterior, având caracteristicile:
- diametre nominale de **DN 15 si DN 20**;
- racorduri de **1/2" si 2"**;
- presiuniunea maxima de functionare de **16 bar**;
- temperaturi până la + **65^{0}C**;
- coeficientul **k_{vs} 4,5 ÷ 60 m^3/h**



3) cod **BA295I, BA295S, BA295CS, BA295S-LF**, cu corp din inox, arc din oţel inox ASTM 316 şi disc, cu conectare prin filete interioare sau piuliţă olandeza şi niplu cu filet exterior, având caracteristicile:
- diametre nominale de **DN 50 si DN 70**;
- racorduri de **1/2" ÷ 2"**;
- presiuniunea maxima de functionare de **10 bar**;
- temperaturi până la + **65^{0}C**



4) cod **R295, R295H (cu actionare hidraulica), R295SA (cu electromagnet),** cu corp din alama ASTM C24000, arc din oţel inox, ASTM 316 şi disc, cu conectare prin filete exterioare sau piuliţă olandeza şi niplu cu filet interior, având caracteristicile:
- racorduri de **1/2" ÷ 2"**;
- presiuniunea maxima de functionare de **10 bar**;
- temperaturi până la + **40^{0}C**



5) cod **R295P-F, R295HP-F (cu actionare hidraulica), R295SP-F (cu electromagnet),** cu corp vopsit, arc din oţel inox ASTM 316 şi disc, cu conectare prin flanse, având caracteristicile:
- diametre nominale ale flanselor de **DN 65 ÷ DN 200;**
- presiuniunea maxima de functionare de **10 bar**;
- temperaturi până la + **40^{0}C**



6) cod **BA300**, cu corp vopsit cu arc si disc din oţel inox ASTM 316, cu controlul presiunii, cu conectare prin flanse, având caracteristicile:
- presiuni până la **10 bar**;
- temperaturi până la + **60^{0}C**;
- diametre nominale de **DN 65 ÷ DN 200**



7) cod **BA298I-F**, cu corp din inox, cu reductor de presiune, cu conectare prin flanse, având caracteristicile:
- presiuni până la **10 bar**;
- temperaturi până la + **60^{0}C**;
- diametre nominale de **DN 65 ÷ DN 150**



8) cod **RV283P**, cu corp din oţel, disc din oţel inox, cu conectare prin flanşe, având caracteristicile:
- presiuni până la **16 bar**;
- temperaturi până la + **65^{0}C**;
- diametre nominale de **DN 200;**
- coeficientul **k_{vs} 1400 m^3/h**



9) cod **RV283S** cu corp din oţel, disc din oţel inox ASTM 316, cu conectare prin flanşe, având caracteristicile:
- presiuni până la **16 bar**;
- temperaturi până la + **65^{0}C**;
- diametre nominale de **DN 50 ÷ DN 150;;**
- coeficientul **k_{vs} 62 ÷760m^3/h**



III) Filtrele, utilizate pentru filtrarea apei din instalaţii, sunt produse în **2 familii**: de linie sau tip Y.

A) Filtrele de linie, se produc în **7 tipuri**:

1) cod **F74CS/FN74CS**, **F74CS-FN74CS-LF, F76CS/FN76CS**, cu corp transparent, cu manometru, robinet de purjare, sită din oţel inox ASTM 316, având caracteristicile:
- presiuni până la **16 bar**;
- temperaturi până la + **30^{0}C**;
- racorduri de **1/2", 3/4", 1"şi 1 1/4"**;
- coeficientul **k_{vs} 5,3 ÷ 10 m^3/h**



2) cod **F76S, F76S-LF** cu corp transparent, cu manometru, robinet de purjare, sită din oţel inox ASTM 316, cu filete exterioare, având caracteristicile:
- presiuni până la **25 bar**;
- temperaturi până la + **70^{0}C**;
- dimensiunea îmbinării **1/2" ÷ 2"**;
- coeficientul **k_{vs} 4,8 ÷ 22 m^3/h**



3) cod **F78TS**, cu corp vopsit epoxy FK-100 FoodGrade strat 300 µm, care este o vopsea bicomponentă de culoarea albastru, RAL 5012, cu manometru, robinet de purjare, sită din oţel inox ASTM 316, cu flanşe **PN16**, având caracteristicile:
- presiuni până la **16 bar**;
- temperaturi până la + **65^{0}C**;
- diametre nominale de **DN 65 ÷ DN 100;**
- coeficientul **k_{vs} 69 ÷ 290 m^3/h**



4) cod **MiniPlus FF06, MiniPlus,** cu corp transparent (MiniPlus FF06) sau cu corp din alama ASTM C24000 (MiniPlus FF06-AAM), cu robinet de purjare, sită din oţel inox, cu filete exterioare, având caracteristicile:
- presiuni până la maxim **16 bar**;
- temperaturi până la + **30^{0}C**;
- racorduri de **1/2" ÷ 1 1/4"**;
- coeficientul k_{vs} **1,8 ÷ 9,50 m^3/h**



5) cod **FF40/FF20**, cu corp transparent, cu cartus de carbune activ, având caracteristicile:
- presiuni până la **6 bar**;
- temperaturi până la + **45^{0}C**;
- racorduri de **3/4" şi 1"**;
- coeficientul **k_{vs} 1,4 m^3/h**



6) cod **FF60**, cu corp transparent, cu prefiltru lavabil, având caracteristicile:
- presiuni până la **6 bar**;
- temperaturi până la + **45^{0}C**;
- racorduri de **3/4" şi 1"**;
- coeficientul **k_{vs} 1,4 m^3/h**



B) Filtrele tip Y, se produc în **3 familii**:

1) cod **FY30, FY32**, cu corp din alamă ASTM C24000 şi filete interioare, sită dublă din oţel inox cu ochiuri de **0,18 mm**, având caracteristicile:
- diametru **DN 10 ÷ DN 50**;
- racorduri de **3/8" ÷ 2"**;
- presiuni până la **16 bar**;
- temperaturi până la + **160^{0}C**



2) cod **FY69P, V6003** cu corp din oţel vopsit epoxy FK-100 FoodGrade strat 300 µm, care este o vopsea bicomponentă de culoarea albastru, RAL 5012 şi flanşe tip **PN16**, sită dublă din oţel inox ASTM 316 cu ochiuri de **0,5 mm**, având caracteristicile:
- diametre nominale de **DN 15 ÷ DN 200;**
- presiuni până la **16 bar**;
- temperaturi până la + **85^{0}C**



3) cod **FY71P**, cu corp din oţel vopsit epoxy FK-100 FoodGrade strat 300 µm care este o vopsea bicomponentă de culoarea albastru, RAL 5012 şi flanşe tip **PN40**, sită triplă din oţel inox ASTM 316 cu ochiuri de **0,5 mm**, având caracteristicile:
- diametre nominale **DN 65 ÷ DN 150**;
- presiuni până la **40 bar**;
- temperaturi până la + **85^{0}C**;
- coeficientul k_{vs} **2,5 ÷ 5,7 m^3/h**



Pentru funcţionarea în bune condiţii a produselor şi echipamentelor firma pune la dispoziţia solicitanţilor următoarele ***accesorii***:

1) sisteme de acţionare electrică pentru spălarea filtrelor, cod **Z11AS, Z11S, RR11S-A DDS76** având caracteristicile:
- durata de viaţă a bateriei pînă la **3 ani**;
- temperaturi până la + **70^{0}C**.

2) sisteme de acţionare electrică pentru spălarea automată a filtrelor, cod **Z74A, Z74S-A, RR11S-A** având caracteristicile:
- durata de viaţă a bateriei pînă la **1 an**;
- temperaturi până la + **40^{0}C.**

3) cod **V4250** (Supapă de prelevare de probe chimice şi microbiologice parametrii apei) formata din supapa de sens, filtru din oţel inox ASTM 316, reductor de presiune şi robinet de închidere, cu conectare prin filete, având caracteristicile:
- racorduri de **DN6si DN10**;
- presiuni până la **16 bar**;
- temperaturi până la + **90^{0}C**;



4) cod **VWS01Y** (Vană de închidere anti-inundaţie L5 şi detector de inundaţie L1) cu conectivitate wi-fi sau **VWS02Y** (numai vana L5). Conţine vana din alamă ASTM C24000, servomotor alimentat la 15 V (cu alimentator pentru priză 230 V şi transformator la 15 V) şi detector de inundaţie cu senzor lungime 1,5 m, având caracteristicile:
- racordurile vanei filet interior **DN 15 – DN 32**;
- presiuni până la **16 bar**;
- temperaturi până la + **65^{0}C**;
- coeficientul k_{vs} **11 ÷ 31,7 m^3/h.**



1.2 Identificarea produselor

Armaturile de siguranta produse de firma Ademco 1 GmbH Germania pentru Pittway Sarl Elvetia, sunt marcate la fabricatie, pe corpul armaturii, prin turnare, urmatoarele informatii:

- codul produsului;
- sigla producătorului;
- sensul de curgere;
- diametrul nominal;
- presiunea nominala.

2. Agrementul tehnic

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcţii

Armaturile de siguranta produse de firma Ademco 1 GmbH - Germania pentru Pittway Sarl - Elvetia, sunt utilizate in instalatii de alimentare cu apa, la echilibrarea instalatiilor de alimentare cu apa rece si apa calda de consum, a instalatiilor de incalzire (cu corpuri statice sau prin radiatie de pardoseala) si a instalatiilor de racire, pentru clădirile din constructii.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, produsele trebuie să deţină aviz sanitar/notificare emis/emisa de Institutul Naţional de Sănătate Publică, in conformitate cu reglementarile emise de Ministerul Sanatatii. Avizul sanitar/notificarea se elibereaza în funcţie de compoziţia materialelor care intră în contact cu apa potabilă).

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcţii

Caracteristicile fizico-mecanice ale materialelor, din care sunt realizate componentele armaturilor de siguranta, sunt verificate de producator şi insotite de declaratii de conformitate. Ele corespund domeniului de utilizare, prescripţiilor tehnice româneşti precum şi cerinţelor esenţiale enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr.10/95, referitoare la calitatea în construcţii, cu completările si modificările ulterioare.

***Rezistenţă mecanică şi stabilitate**

Armaturile de siguranta produse de Ademco 1 GmbH - Germania au rezistenta mecanica la conditii normale de transport (specificate de producator) si la sarcinile mecanice din exploatare, cu stabilitate in functionare şi nu afectează structura de rezistenţă a clădirii în care sunt montate.

Armaturile de siguranta sunt construite din materiale rezistente la coroziunea şi uzura din condiţiile normale de utilizare (corp vana din alama alamă/fitinguri de compresie/supape si electrovane pilotate ASTM C24000, filtre din otel inox ASTM 316, plutitor din material plastic ABS, diafragma EPDM).

***Securitate la incendiu**

Pentru armaturile de siguranta, care fac obiectul agrementului tehnic, nu au fost efectuate încercări pentru determinarea clasei de rezistenta la foc.

***Igienă, sănătate şi mediu inconjurator**

Produsele nu conţin elemente dăunătoare sănătăţii oamenilor sau integrităţii mediului înconjurător, ele corespunzând integral condiţiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea şi sănătatea în muncă, OUG 195/2005 cu completările şi modificările Legii nr. 265 din 2006 privind protecţia mediului, cu respectarea legislatiei in vigoare pentru regimul şi depozitarea deşeurilor, HG 856/2002 privind evidenţa gestiunii deşeurilor şi pentru aprobarea

listei cuprinzând deşeurilor, inclusiv deşeurile periculoase, Ordonanţa 2/11.08.2021 privind depozitarea deseurilor, Legea nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă şi boli profesionale, Ordinul 275/2012 privind aprobarea procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piaţă a produselor, materialelor, substanţelor chimice/amestecurilor şi echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă, modificat şi completat cu Ordinul 3730/2023 şi Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igienă şi sănătate publică privind mediul de viaţă al populaţiei, cu modificările şi completările ulterioare.

Materialele care intră în contact cu apa potabilă trebuie să fie aprobate sanitar şi compoziţia lor chimică să respecte Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 (REACH) şi Regulamentul nr. 1272/2008, cu modificările şi completările ulterioare.

Întrucât materialele nu sunt biodegradabile, ele vor fi reciclate după terminarea duratei de utilizare.

***Siguranţa si accesibilitate în exploatare**

Produsele prezintă siguranţă în condiţii normale de exploatare (temperaturi, presiuni), specificate in documentatia tehnica.

Armaturile de siguranta, produse de Ademco 1 GmbH - Germania pentru Pittway Sarl - Elvetia prezinta siguranta in exploatare si in cazul in care intra in contact cu fluide cum ar fi glicolul, etilenglicolul sau propilenglicolul.

***Protecţia împotriva zgomotului**

Armaturile de siguranta nu au influenţă asupra acestei exigenţe.

***Economie de energie şi izolare termică**

Armaturile de siguranta, produse de Ademco 1 GmbH - Germania sunt rezistente impotriva coroziunii, datorita materialelor din care sunt realizate (alama, otel inox) sau prin acoperiri de protectie (nichel).

Economia de energie este realizata prin echilibrarea debitelor si temperaturilor in instalatiile respective, echilibrare care conduce la reducerea consumului energetic al instalatiei.

***Utilizare sustenabila a resurselor naturale**

Se va aplica conform legii 10/1995 privind calitatea în construcţii, cu modificările şi completările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea şi întreţinerea produsului

Materialele precum si tehnologiile utilizate permit realizarea armaturilor de siguranta pentru instalatii cu o durata de viata de **30 ani**, fara masuri speciale de intretinere daca sunt respectate conditiile impuse de producator privind transportul, manipularea, alegerea, punerea in opera si exploatarea lor.

Producătorul acordă o garanţie de **24 luni** de la data livrării.

2.2.3. Fabricaţia şi controlul

Fabricarea armaturilor de siguranta se realizează la ADEMCO 1 GmbH - Germania pe maşini si instalatii automatizate.

Asigurarea constanţei calităţii produselor este realizată prin executarea unui *control intern* în conformitate cu Sistemul de Management al Calităţii şi cu prevederile din Manualul de Asigurare a Calităţii întocmit în conformitate cu prevederile din norma ISO 9001/2015.

Totodată se execută un *control extern* unităţii de instituţii neutre, autorizate SGS UKAS.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a armaturilor de siguranta se realizează conform instrucţiunilor de montaj şi exploatare ale producătorului şi cu recomandările din normativele I9-2022, I13-2015 completat conform Ordinul Ministrului MDLPA cu nr. 170/01.02.2023 şi NP031-1999.

Punerea în operă se va face de personal specializat.

2.3. Caietul de prescripţii tehnice

2.3.1. Condiţii de concepţie

La elaborarea tehnologiei de fabricaţie s-a avut în vedere obţinerea şi păstrarea constantă a proprietăţilor şi caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calităţii declarate în Sistemul de Management al Calităţii, în Manualul de

Asigurare a Calităţii şi în politica de calitate, proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigenţele legislaţiei în domeniu, precum şi cerinţele ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcţii, cu completarile si modificarile ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al agrementului tehnic.

2.3.2. Condiţii de fabricare

Fabricarea armaturilor de siguranta pentru instalatiile de apa se realizează de catre firma ADEMCO 1 GmbH - Germania, cu respectarea prevederilor din Sistemul de Management al Calităţii şi prevederile din Manualul de Asigurare a Calităţii întocmit în conformitate cu recomandările din norma EN ISO 9001:2015.

2.3.3. Condiţii de livrare

Armaturile de siguranta se livrează la cerere în gama si cantitatile necesare solicitate de clienţi pentru proiectele respective.

Produsele sunt livrate ambalate in cutii de carton sau paletizate, ambalajele fiind prevazute cu etichete pe care sunt marcate datele necesare pentru identificare.

La livrare, produsele trebuie să fie însoţite de Agrementul Tehnic, Avizul sanitar cu termen de valabilitate corespunzator, de Declaraţia de Conformitate dată de producător, cf SR EN ISO 17050-1:2010, SR EN ISO/CEI 17050-2:2005, referitoare la certificarea produselor si la evaluarea conformitatii, de instrucţiuni de alegere, montaj, utilizare şi exploatare editate de producător si de certificate de garantie in limba romana.

Pentru transport şi depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condiţiile de transport şi depozitare (înălţimi, temperaturi), în limba română.

2.3.4. Condiţii de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucţiunilor elaborate de produător şi prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **NP 031-1999** Normativ pentru proiectarea, executarea si exploatarea instalatiilor de incalzire prin radiatie de pardoseala.
- **I9-2022** Normativ privind proiectarea, execuţia şi exploatarea instalaţiilor sanitare aferente clădirilor
- **I13-2015** Normativ privind proiectarea şi executarea instalaţiilor de încălzire centrala completat conform Ordinul Ministrului MDLPA cu nr. 170/01.02.2023
- **AC-1998** Ghid de proiectare şi execuţie a reţelelor şi instalaţiilor exterioare de ali-mentare cu apă şi canalizare. Mapa proiectantului
- **P118-1:2025** Normativ privind securitatea la incendiu a construcţiilor
- **C 300-1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcţii şi instalaţii aferente acestora.

Concluzii

Aprecierea globala

- *Utilizarea **Armaturilor de siguranta pentru instalaţii de apă** în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil** în condiţiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului agrement.*

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă produsele, trebuie să deţină aviz sanitar/notificare emis/emisă in conformitate cu reglementarile in vigoare de Institutul National de Sănătate Publică, in conformitate cu reglementarile emise de Ministerul Sanatatii.

Condiţii

- Calitatea produselor şi metodele de fabricare, au fost examinate şi găsite corespunzătoare de către EITS şi de către laboratorul de încercari INSIST - UTCB şi trebuie menţinute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui agrement.

Oriunde se face referire în acest agrement la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui agrement.

- Acordând acest agrement, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcţii, nu se implică în

prezenţa şi/sau absenţa drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreţine produsele.

• Orice recomandare relativa la folosirea în condiţii de siguranţă a acestui produs, care este conţinută sau se referă la acest agrement tehnic, reprezintă cerinţe minime necesare la punerea sa în operă.

• Institutul European pentru Ştiinţe Termice din Bucureşti răspunde de exactitatea datelor înscrise în Agrementul Tehnic şi de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Agrementele tehnice nu îi absolvă pe furnizori şi/sau utilizatori de responsabilităţile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

• Oportunitatea elaborării agrementului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Ştiinţe Termice din Bucureşti.

• Verificarea menţinerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Ştiinţe Termice din Bucureşti, program care constă în:

- verificarea aspectului;

- verificarea etanseitatii la presiune interioara.

Verificările se vor efectua la un in-terval de **24 luni** şi vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările şi elaboratorul de agrement tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calităţii la producător.

• Acţiunile cuprinse în program şi modul lor de realizare vor respecta actele normative şi reglementările tehnice în vigoare.

• Institutul European pentru Ştiinţe Termice din Bucureşti va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcţii despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menţinerea aptitudinii de utilizare, va solicita va solicita MDLPA anularea agrementului tehnic din baza de date.

• Anularea agrementului tehnic se va face şi în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieţei, a nerespectării menţinerii constante a condiţiilor de fabricaţie şi utilizare ale produsului.

• În cazul în care care titularul de agrement tehnic nu se conformează prevederilor din agrementul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea agrementului tehnic şi anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitatea agrementului tehnic este de 3 ani: 26.02.2029

Valabilitatea avizului tehnic este de 2 ani: 26.02.2028

Prelungirea valabilităţii avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puţin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilităţii, avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate initial.

Preşedinte grupă specializată nr. 5

Dr. ing. Daniela- Ioana TEODORESCU

Institutul European pentru Ştiinţe Termice

DIRECTOR EXECUTIV

Dr.ing. Anica ILIE

3. Remarci ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentaţia pusă la dispoziţie de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are implementat şi certificat:

- Sistemul de Management al Calităţii, in conformitate cu standardul SR EN ISO 9001:2015 (certificat nr. 21HC 9001 2015 0421) emis de SGS United Kingdom

- Sistemul de Management de Mediu, in conformitate cu standardul SR EN ISO 14001: 2015 (certificat nr. 01 104 1900272) emis de TUV

- Sistemul de Management al Sanatatii si Securitatii Ocupationale, in conformitate cu standardul SR OHSAS 45001:2018 (certificat nr. 01 213 1900272) emis de TUV

valabile la data elaborării acestui agrement.

Produsele îşi vor menţine constante caracteristicile funcţionale în timpul exploatării, cu condiţia respectării indicaţiilor de utilizare ale producătorului şi a reglementărilor normativelor I9-2022, I13-2015 completat conform Ordinul Ministrului MDLPA cu nr. 170/01.02.2023 şi NP031-1999.

Solicitantul agrementului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcţiune şi recepţia la beneficiar a armaturilor de siguranta pentru instalaţii de apă, acestea să aibă elaborate instrucţiuni de exploatare şi întreţinere care să cuprindă şi norme de tehnică a securităţii muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de urmarirea în exploatare a funcţionării la parametri a acestor produse.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoştinţa elaboratorului de agrement tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, obseva şi analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcţionare a produselor.

Agrementul tehnic este un document opţional/voluntar care se întocmeşte/eliberează la cererea titularul.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele efectuate de laboratorul de încercări INSIST (Laboratorul de Încercări Sisteme şi Echipamente Termice - UTCB), pentru: armatura de siguranta (filtru) Dn ½" - cod FF06-1/2AA si supape de sens RV280 si RV283S-50A

Verificarea	*Verificator*	*Metoda*	*Cerinţe*	*Rezultate*
Armatura de siguranta (filtru) Dn ½" - cod FF06-1/2AA				
Verificarea aspectului	Lab INSIST	Instrucţiune de laborator ISL12 pentru verificarea aspectului	În urma analizei suprafeţei exterioare a armăturilor nu s-au constatat asperităţi, neregularităţi, înainte şi după testarea la etanşeitate.	Corespunde
Verificarea rezistenţei la presiune	Lab INSIST	Instrucţiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Încercarea la rezistenţă la presiune a componentelor ansamblului s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de (19±2)°C. Epruveta a fost umplută cu apă şi presurizată treptat. Presiunea de testare de 24±0,5 bar a fost determinată ca produsul dintre 1,5	Nu s-au constatat scăpari de fluid nu au fost identificate, ruperi de material sau deformări. Corespunde Corespunzător

			și presiunea maximă declarată de producător. Valoarea presiunii a fost menținută pe o durată τ =30 minute. În urma testării nu trebuie sa fie scăpari de fluid prin suprafața laterală, ruperi de material sau deformări.	
Supapa de sens cod RV280 / RV283S				
Verificarea rezistentei la presiune hidrostatica a carcasei	Lab INSIST	SR EN 12266-1:2012 A.2.2	Încercarea la presiune hidrostatică a corpurilor supapelor de sens, de tip apă–aer, s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de (20 ± 1)°C, după condiționarea prealabilă a acestora prin umplerea completă cu apă și obturarea racordurilor de conectare. Testarea s-a realizat prin aplicarea treptată a unei presiuni interioare de (24 ± 0,5) bar, menținută pe o durată de 10 minute.	În urma încercărilor nu s-au constatat scăpări de fluid sau pierderi de presiune prin zonele de îmbinare ale corpului supapei Corespunde
Verificarea la etanșeitate a carcasei	Lab INSIST	SR EN 12266-1:2012 A.3.2	Încercarea de etanșeitate a supapelor de sens, de tip apă–aer, s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de (20 ± 1)°C, după condiționarea prealabilă a acestora prin umplerea completă cu apă și obturarea racordurilor de conectare. Testarea s-a realizat prin aplicarea treptată a unei presiuni interioare de (24 ± 0,5) bar, presiunea fiind menținută timp de 20 minute	În urma încercării nu s-au constatat scăpări de fluid sau pierderi de presiune Corespunde
Verificarea la etanșeitate a scaunului	Lab INSIST	SR EN 12266-1:2012 A.4.2	Încercarea de etanșeitate a scaunelor supapelor de sens, de tip apă–aer, s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de (20 ± 1)°C, după condiționarea prealabilă a acestora prin umplerea cavităților aval a supapelor. Testarea s-a realizat prin aplicarea treptată a presiunii de încercare de (17.6 ± 0,5) bar, presiunea fiind aplicată în sensul care tinde să închidă obturatorul, și menținută timp de 20 minute.	Pe durata menținerii presiunii de încercare nu s-au constatat scăpări de fluid sau pierderi de presiune Corespunde
Verificarea aspectului	Lab INSIST	Instrucțiune de laborator ILT12	În urma analizei suprafeței exterioare nu s-au constat neregularități sau alte defecte constructive înainte și după testarea la etanșeitate.	Corespunde

Specialiștii din grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușesc rezultatele rapoartele de incercari nr. 001044/13.12.2023 si 001287/05.02.2026, emise de Laboratorul de Încercari INSIST - UTCB, certificat de acreditare RENAR LI 205.

4. Anexe

- **Extrase semificative din procesul verbal 260205 din 05.02.2026 al şedinţei de deliberare a grupei specializate.**

În şedinţa de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Ştiinţe Termice din Bucureşti, alcătuită din dr. ing. Daniela-Ioana Teodorescu, dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Teodora-Mădălina Nichita, dr. ing. Alina Viorica Girip s-a analizat Dosarul agrementului tehnic 017-05/4390-2026 referitor la:

- ***„Armaturi de siguranta pentru instalaţii de apă''*** produse de ADEMCO 1 GmbH - Germania pentru Pittway Sarl - Elvetia.

În cadrul şedinţei s-au evidenţiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agrement tehnic este complet şi la elaborarea lui au fost respectate Instrucţiunile din HG 750/2017 şi OM 435/2021.
- ***„Armaturile de siguranta pentru instalaţii de apă''*** corespund cerinţelor stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calităţii în Construcţii – Legea nr. 10/1995, cu completatile si modificarile ulterioare.

Constatând cele de mai sus, comisia interna de avizare propune către CTPC aprobarea prezentului agrement tehnic cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 26.02.2029.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic titularul acestuia va prezenta elaboratorului rezultatele verificarilor privind urmarirea comportarii in exploatare a produsului pus in opera, acestea urmand a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilitatii Avizului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/4390-2023 conţinând 199 pag. face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

Titulari agrement tehnic:
Ademco Supply S.R.L.
Str. George Constantinescu nr. 3, Sector 1, Bucuresti, România
tel: +40 748 290 305

Resideo Romania
Str. Dimitrie Pompeiu nr. 4-6, Sector 2, Bucuresti, România
tel: +40 720720774

Ademco 1 GmbH Germania
Hardhofweg 74821 Mosbach, Germania
tel: +49 6261 810

Pittway Sarl Elvetia
La Piece 4, 1180 Rolle, Elvetia
tel: +41 (0) 44 945 0101

Honeywell GmbH Germania
Haustechnik Hardhofweg 74821 Mosbach, Germania
tel: +49 6261 810

Raportorul grupei specializate nr. 05
dr.ing. Teodora-Madalina NICHITA

Membrii grupei specializate:
dr.ing. Daniela-Ioana TEODORESCU – preşedinte
dr.ing. Teodora-Madalina NICHITA – raportor
dr.ing. Anica ILIE
dr. ing. Alina Viorica GIRIP